

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206345 4/1,0
GTIN	4045197851956
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné aj pre TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	11 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	16 mm
Polomer rezania $R_1$	1 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø rezných hrán $D_c$	4 mm
Počet zubov Z	4
Ø vôle $D_1$	3,6 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h10
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB