

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 206345 8/1,5  |
| GTIN             | 4045197852038 |
| Trieda položky   | 11X           |

**Popis****Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné aj pre TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.**

**Technický opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø vôle $D_1$  | 7,5 mm           |
| Ø rezných hrán $D_c$                                      | 8 mm             |
| Ø stopky $D_s$  | 8 mm             |
| Stopka  | DIN 6535 HA s h6 |
| Polomer rezania $R_1$                                     | 1,5 mm           |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,043 mm         |
| Celková dĺžka L   | 63 mm            |
| Počet zubov Z   | 4                |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                           | 27 mm            |
| Dĺžka britov $L_c$  | 16 mm            |
| Uhol sklonu zubov   | 40 Stupeň        |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm                         |
| Séria  | Master Inox                      |
| Povrchová úprava   | TiAlN                            |
| Rezný materiál   | VHM                              |
| Norma  | Výrobná norma                    |
| Typ  | N                                |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$                              | h10                              |
| Vlastnosť špirálového uhla                                       | nerovnaké                        |
| Členenie britov  | nerovnaké                        |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                                 | 1×D pri obvodovom frézovaní      |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovaní                                 | 0,3×D pri obvodovom frézovaní    |
| Vnútorne chladenie   | nie                              |
| Stratégia obrábania  | HPC                              |
| Tolerancia stopky  | h6                               |
| Farebný krúžok   | modrá                            |
| Druh produktu  | Torusová fréza                   |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 250   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 230   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 200   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 180   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný | 170   | P       |
| TOOLOX 33                     | vhodný | 115   | H       |
| TOOLOX 44                     | vhodný | 80    | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 110   | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný | 90    | M       |

|                 |                   |
|-----------------|-------------------|
| Uni             | podmienene vhodný |
| mokrú maximum   | vhodný            |
| mokrú minimálne | vhodný            |
| suché           | podmienene vhodný |
| vzduch          | vhodný            |
| <b>Služby</b>   |                   |

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Brúsenie stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|