

Garant**TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206345 10/1,5
GTIN	4045197852090
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné aj pre TOOLOX®.

Výhoda:

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	22 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,049 mm
Ø vôle D_1	9,5 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D_s	10 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	32 mm
Polomer rezania R_1	1,5 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h10
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný

Služby

Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------