

Garant**TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/3,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206345 12/3,0
GTIN	4045197852182
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novo vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné aj pre TOOLOX®.

Výhoda:

Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.

Technický opis

Polomer rezania R ₁	3 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	4
Ø stopky D _s	12 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	38 mm
Ø vôle D ₁	11,5 mm
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Dĺžka britov L _c	26 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h10
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný
Služby	

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB