



## Hrubovací brúsny kotúč PREMIUM\*\*\* RONDELLER®, Ø 125 mm, Zrinitosť: 24



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	560920 24
GTIN	9003170570053
Trieda položky	53T

### Popis

#### Prevedenie:

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie hrubovacích kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho brúsneho výkonu a životnosti.**
- **Tvary: Hrubovacie brúsne kotúče zalomené (tvar 27, 28, 29)**
- **Uhol brúsenia 20° až 30°**
- **Použitie: Na elektrických a pneumatických uhlových brúskach s maximálnou obvodovou rýchlosťou 80 m/s na brúsenie zvarov, plôch a hrán.**

Patentovaný hrubovací brúsny kotúč s vysokou flexibilitou, chladným brúsením, veľmi dobrým odvádzaním pilín a **pokojným chodom pri malých emisiách hluku.**

#### Použitie:

**Univerzálne použiteľné pre ocel, INOX (VA), liatinu, neželezné kovy a duroplasty, v plochom brúsení a na opracovanie plechových dielov a zvarov.**

### Technický opis

Zrinitosť	24
Ø otvora	22,23 mm

maximálne otáčky	12200 min <sup>-1</sup>
Ø kotúčov	125 mm
Skratka pre brúsivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
Atribút Názov produktu	Ø 125 mm
odporúčaný uhol nábehu	20-30 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
optimalizované pre materiál	Oceľ
optimalizované pre materiál	Liatina
optimalizované pre materiál	Neželezné a pestré kovy
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Hrubovací brúsny kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	podmienene vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	podmienene vhodný		
GG(G)	vhodný		
CuZn	vhodný		
Plast, sklolaminát	vhodný		
Uni	vhodný		
suché	vhodný		

