

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 10/3,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206347 10/3,0
GTIN	4045197852519
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné aj pre TOOLOX®.

**Výhoda:**

**Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť pri vyšších teplotách.**

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	72 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	9,5 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	22 mm
Polomer rezania R <sub>1</sub>	3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	32 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	10 mm
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h10
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
TOOLOX 33	vhodný	115	H
TOOLOX 44	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	vhodný