

**Malý rezný kotúč 0,8 mm SG SUPER ÚZKY, Ø kotúčov: 50mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	563410 50
GTIN	4007220849156
Trieda položky	55T

**Popis****Prevedenie:**

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie rezných kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho rezného výkonu a životnosti.**
- **Tenké rezné kotúče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) sú obzvlášť vhodné na rýchle rezy bez škrabancov s nízkym tepelným namáhaním. Pri starších uhlových brúskach je dôležité presné upnutie. Rezné kotúče od hrúbky kotúča 2,0 mm majú zvýšenú bočnú stabilitu, tuhosť a životnosť.**
- **Tvary: Rovné rezné kotúče (tvar 41) alebo zalomené (tvar 42).**

**Malý rezný kotúč** určený najmä do stiesnených priestorov na použitie na pneumatických alebo elektrických priamych brúskach. Použitie s upínacím trňom č. 563415.

**Špecifikácia:**

**A60P-SG STEELOX.**

**Upozornenie:**

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať. Používajte rezné kotúče INOX so zníženou reznou rýchlosťou.

**Technický opis**

Tvar	41
Popis tvaru	rovný
Ø otvora	6 mm
maximálne otáčky	30500 min <sup>-1</sup>
Šírka kotúča	0,8 mm
Špecifikácia	A60P-SG
Ø kotúčov	50 mm
pre hrúbky materiálu	2,4 - 4 mm
Skratka pre brúsivo	A
Podiel železa, síry a chlóru	< 0,1 %
odporúčaný uhol nábehu	90 Stupeň
optimalizované pre materiál	INOX
Pohonný stroj	Priama brúska
maximálna obvodová rýchlosť	80 m/s
Druh produktu	Deliaci kotúč

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu mg	podmienene vhodný		
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Oceľ < 55 HRC	vhodný		
Oceľ < 60 HRC	vhodný		
Oceľ < 67 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	vhodný		
GG(G)	podmienene vhodný		
CuZn	podmienene vhodný		
Plast, sklolaminát	podmienene vhodný		

Uni	podmienene vhodný
suché	vhodný

---

## Príslušenstvo

Upínací trň pre malý deliaci kotúč vhodné pre Ø otvora 6	563415 6
--	----------