

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 20/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206190 20/2,0
GTIN	4045197853066
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

R₁ = 0,5 tolerancia ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancia ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancia ±0,05.

Technický opis

Ø stopky D _s	20 mm
Ø vôle D ₁	19 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	52 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,12 mm
Dĺžka britov L _c	41 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D _c	20 mm
Polomer rezania R ₁	2 mm
Celková dĺžka L	104 mm

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,13 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerancia menovitého \emptyset	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	180	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	vhodný	105	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N
Cu	vhodný	80	N
CuZn	vhodný	100	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB