

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 5/1,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206192 5/1,0
GTIN	4045197853097
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$.

Konštrukčné rozmery podľa výrobných normy.

Technický opis

Ø rezných hrán D_c	5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,02 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková dĺžka L	80 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,02 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Polomer rezania R_1	1 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	4,7 mm

Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Dĺžka britov L _c	8 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
PMMA akryl	vhodný	130	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB