

Garant**TK torusová fréza, bez povlaku, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206192 10/2,0
GTIN	4045197853110
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

$R_1 = 0,5$ tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerancia $\pm 0,05$.

Konštrukčné rozmery podľa výrobných normy.

Technický opis

Polomer rezania R_1	2 mm
Ø rezných hrán D_c	10 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	58 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø vôle D_1	9,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	100 mm
Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Ø stopky D_s	10 mm

Dĺžka britov L_c	16 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	130	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	100	N
Hliník > 10 % si	vhodný	80	N
PMMA akryl	vhodný	130	N
PE-HD	vhodný	90	N
PA 66	vhodný	100	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
Cu	vhodný	70	N
CuZn	vhodný	90	N
mokrý maximum	vhodný		

mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný
Služby	
Brúsenie stopky Typ HB	129100 HB