

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	205548 16
GTIN	4045197853585
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S novým vrúbkovaným profilom, optimalizovaným na vyššie rýchlosti posuvy. Vylepšená ochrana rezných hrán vďaka miernemu zaobleniu hrán. Enormná pevnosť v ohybe vďaka použitiu substrátu s ultrajemným zrnom.

Možný posuv zubov až do 0,1 mm pri hĺbke až 2xD (v plnej drážke).

Výhoda:

Geometria nástroja umožňuje uberať mimoriadne úzke stočené triesky, ktoré sú odvádzané pomocou plochých drážok. Vďaka tomu zostáva nástroj extrémne stabilný. Je možný uhol zapustenia až do 10° vďaka veľkorysému čelnému uvoľneniu.

Použitie:

Na hrubovanie, mimoriadne vhodný na obrábanie plných drážok.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,12 mm
Tolerancia menovitého Ø	d11
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,8 mm
Ø rezných hrán D_c	16 mm
Počet zubov Z	5
Celková dĺžka L	82 mm

Ø stopky D_s	16 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	42 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Frézovací profil	NR
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	160	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	110	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	50	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	200	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	podmienene vhodný
suché	vhodný
vzduch	vhodný