

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 7,7****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202402 7,7
GTIN	4045197853646
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.Polomery zaoblenia rohov prispôsobené špecifikácii DIN pre **zalicované perá**.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	9 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezných hrán D_c	7,7 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D_s	8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková dĺžka L	58 mm
Uhol sklonu zubov	38 Stupeň

Technický list

Zaoblenie rohu r_v	0,2 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,4 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	190	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		

Technický list

vzduch

vhodný