

Garant**TK hrubovacia fréza GARANT Master Steel PickPocket HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 11,7****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202402 11,7
GTIN	4045197853707
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**Na **hrubovanie a dokončovanie**.

S polomerom rezných hrán, podobným torusovým frézam.

Do 1xD v plnom materiáli **pri najvyšších hodnotách posuvu** a veľmi pokojnom chode.Polomery zaoblenia rohov prispôsobené špecifikácii DIN pre **zalícované perá**.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážky, excentrický podklad, veľké priestory na triesky.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D_s	12 mm
Dĺžka britov L_c	12 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán D_c	11,7 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8

Technický list

Uhol sklonu zubov	38 Stupeň
Zaoblenie rohu r_v	0,32 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,4×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorné chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Ocel' < 500 N/mm ²	vhodný	260	P
Ocel' < 750 N/mm ²	vhodný	240	P
Ocel' < 900 N/mm ²	vhodný	190	P
Ocel' < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Ocel' < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	250	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	podmienene vhodný		

Technický list

suché

vhodný

vzduch

vhodný