

**Garant****Strediaci vrták HSS-E A s plochou, TiAlN, Menovitý Ø DC k12: 3,15mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 111205 3,15   |
| GTIN             | 4045197853448 |
| Trieda položky   | 11A           |

**Popis****Prevedenie:**

Vybrúsený z plného materiálu a podbrúsený. Vybavený špirálovou drážkou.

**Technický opis**

|   |             |
|---|-------------|
| pre Ø obrobku                           | 30 – 40 mm  |
| Počet rezných hrán Z                    | 2           |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>              | 3,15 mm     |
| s – 0,1                                 | 6,95 mm     |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,03 mm/ot, |
| Celková dĺžka L                         | 50 mm       |
| Tolerancia stopky                       | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                 | 8,3 mm      |
| Povrchová úprava                        | TiAlN       |
| Rezný materiál                          | HSS E       |
| Norma                                   | DIN 333     |
| Typ                                     | A           |
| Tolerancia menovitého Ø                 | k12         |
| Uhol klesania                           | 60 Stupeň   |
| Smer rezania                            | pravé       |

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Stopka             | Valcová stopka s h7 |
| Vnútorne chladenie | nie                 |
| Farebný krúžok     | bez                 |
| Druh produktu      | Strediaci vrták     |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | vhodný            | 70             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 45             | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 40             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 40             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 25             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 10             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 8              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 8              | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 5              | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 25             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 80             | N       |
| Olej                          | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |