

**Garant****Strediaci vrták HSS-E R s plochou, TiAlN, Menovitý Ø DC k12: 2,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	111455 2,5
GTIN	4045197853967
Trieda položky	11A

**Popis****Prevedenie:**

Brúsené a podbrúsené z plného materiálu, so špirálovou drážkou.  
Parametre tvaru stredového vrtáka s polomerom R: Pozri č. 111350.

**Technický opis**

Ø stopky D <sub>s</sub>	6,3 mm
pre Ø obrobku	20 – 30 mm
Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
s – 0,1	5,35 mm
Tolerancia stopky	h7
Celková dĺžka L	45 mm
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	2,5 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	HSS E
Norma	DIN 333
Typ	R
Tolerancia menovitého Ø	k12
Uhol klesania s polomerom	60 Stupeň

Smer rezania	pravé
Stopka	Valcová stopka s h7
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Strediaci vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	70	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	45	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5	S
GG(G)	vhodný	25	K
CuZn	vhodný	80	N
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		