

**Garant****TK NC strojný výstružník konfigurovateľný, TiAlN, Menovité -Ø DC: 3,2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164344 3,2
GTIN	4045197854483
Trieda položky	10N

**Popis****Prevedenie:**

**NC-kompatibilné prevedenie** DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných sklúčovadlách alebo vysoko presných sklúčovadlách. Takto sa dosiahne najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu.

**Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné.** S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

**Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.**

**Použitie:**

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

**Upozornenie:**

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

**Technický opis**

Rozsah Ø	3,01 - 3,35 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/ot,
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	3,2 mm
Celková dĺžka L	65 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	18 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub>	37 mm
Počet rezných hrán Z	6
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,05 - 0,1 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvora	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

