

Garant**TK NC strojný výstružník konfigurovateľný, TiAlN, Menovité -Ø DC: 6,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164344 6,5
GTIN	4045197854551
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

NC-kompatibilné prevedenie DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných sklúčovadlách alebo vysoko presných sklúčovadlách. Takto sa dosiahne najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

Technický opis

Celková dĺžka L	101 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Menovité -Ø D _c	6,5 mm
Počet rezných hrán Z	6
Rozsah Ø	6,04 - 6,7 mm
Tolerancia stopky	h6
Dĺžka výčnelku L ₁	63 mm

Dĺžka britov L_c	28 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Prídavok na vystružovanie v \varnothing orientačná hodnota	0,1 - 0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník $> 10\%$ si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	20	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	15	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	10	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	15	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	12	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

