

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202396 1
GTIN	4045197854568
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.****Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.****S excentrickým podbrúsením.**Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527** dlhé.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D _s	6 mm
Počet zubov Z	3
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	5 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D _c	1 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,012 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
\varnothing vôle D_1	0,95 mm
Dĺžka britov L_c	2,5 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	90	H
Oceľ $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	60	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		