

Garant**TK NC strojný výstružník konfigurovateľný, TiAlN, Menovité -Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	164344 12
GTIN	4045197857682
Trieda položky	10N

Popis**Prevedenie:**

NC-kompatibilné prevedenie DIN 8093-2 s rovným Ø stopky na štandardizované upínanie špeciálne v hydraulických expanzných sklúčovadlách alebo vysoko presných sklúčovadlách. Takto sa dosiahne najvyššia presnosť obvodovej hádzavosti a bezpečnosť procesu.

Zaobstaranie špeciálnych upínaní pri použití výstružníkov GARANT HPC už nie je potrebné. S dlhými reznými hranami a ľavotočivou špirálou.

Výstružníky s koncovým výbrusom na lícovanie podľa špecifikácií.

Použitie:

Na vystružovanie priechodných otvorov, pretože sa triesky odvádzajú v smere rezania. Orezávanie je možné použiť aj na slepé otvory.

Upozornenie:

Pre lícovanie H7 pozri č. 164340 a 164341.

Zmenené konštrukčné rozmery v dôsledku zmeny normy DIN 8093-2.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	44 mm
Tolerancia stopky	h6
Počet rezných hrán Z	6
Celková dĺžka L	151 mm
Menovité -Ø D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,18 mm/ot,

Dĺžka výčnelku L ₁	104 mm
Rozsah Ø	11,81 - 12,2 mm
Prídavok na vystružovanie v Ø orientačná hodnota	0,1 - 0,2 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 8093
Vnútorne chladenie	nie
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použitie pri type otvoru	pri priechodnom otvore
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Výstružník

Údaje o užívatelovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	35	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	30	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	25	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	30	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	25	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	15	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	12	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	10	S
GG(G)	vhodný	10	K
CuZn	vhodný	25	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

