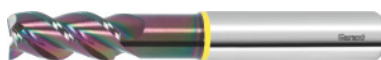


Garant**TK fréza MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202273 6
GTIN	4045197854827
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **povrchovou úpravou DLC sp²** najnovšej generácie.

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Bez 45° skosenia reznej hrany.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,03 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	5,7 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø rezných hrán D_c	6 mm
Tvar stopky	HA
Tolerancia menovitého Ø	h6
Ø stopky D_s	6 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,025 mm

Dĺžka britov L_c	13 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	24 mm
Celková dĺžka L	62 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N

POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB