

**Technická fréza Z4 – jemný, krížové ozubenie, HM TiAlN, Typ: AS1225****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 540560 AS1225 |
| GTIN             | 4027497278954 |
| Trieda položky   | 56L           |

**Popis****Prevedenie:**

Ø stopky 6 mm.

Frézovacie kolíky LUCAS sa vyrábajú z vysoko výkonných karbidov s vysokou húževnatosťou a maximálnou stabilitou reznej hrany výlučne na najmodernejších CNC strojoch. Stopka je vyrobená z ocele, keď je priemer hlavy väčší ako priemer stopky, v opačnom prípade je tiež vyrobená zo spekaného karbidu.

Dodatocná povrchová úprava z TiAlN pre zvýšenú životnosť a tepelnú odolnosť.

Pre vysoké termické a mechanické namáhania (Heavy Duty). **Tvar valca (ZYAS), s celným ozubením.**

**Použitie:**

Vhodné pre takmer všetky materiály v manuálnych aj priemyselných robotických aplikáciách. Na odhrotovanie, zrážanie hrán, upravovanie, opracovanie zvarov a povrchov.

**Technický opis**

|                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| Ø hlavy                  | 12 mm                   |
| Popis tvaru              | valec s celným ozubením |
| Ozubenie skratka         | Z4                      |
| Druh ozubenia            | krížové brity           |
| Stupeň jemnosti ozubenia | jemná                   |
| Tvar                     | AS1225                  |
| Celková dĺžka            | 65 mm                   |
| Ø stopky                 | 6 mm                    |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Dĺžka hlavy      | 25 mm           |
| Rezný materiál   | HM TiAlN        |
| Povrchová úprava | TiAlN           |
| Druh produktu    | Technická fréza |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 55 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 60 HRC                 | vhodný            |                |         |
| Oceľ < 67 HRC                 | podmienene vhodný |                |         |
| INOX                          | vhodný            |                |         |
| Ti                            | vhodný            |                |         |