

Garant**TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,47mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	121220 2,47
GTIN	4045197353412
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný miniatúrny vrták **s extra dlhou špirálou**.

Stopka-Ø 3 h6 na zmršťovacie skľučovadlo.

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a presný výbrus na použitie v rámci **HPC v oceľiarskom sektore**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	15 mm
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Tolerancia stopky	h6
Menovité -Ø D_c	2,47 mm
Tolerancia menovitého Ø	0 / 0,004
Ø stopky D_s	3 mm
Celková dĺžka L	46 mm
Norma	Výrobná norma
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2	11,3 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM

Typ	N
Uhol špičky	130 Stupeň
Stopka	Valcová stopka s h6
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	200	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 55 HRC	podmienene vhodný	25	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	20	S
GG(G)	vhodný	90	K
CuZn	vhodný	140	N
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	podmienene vhodný		

