

**Garant****Špirálový vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,6mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	114580 8,6
GTIN	4045197855688
Trieda položky	11B

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný vrták pre vynikajúci výkon. Presné vrtanie vďaka optimalizovanému krížovému zahroteniu a obrúseniu 4 plôch. Vďaka špeciálnemu profilu drážok na triesky sa dosahuje výrazné zníženie rezných síl.

**Odporúčanie:****Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický opis**

Posuv f v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h8
odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub>	68,1 mm
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	81 mm
Celková dĺžka L	125 mm
Počet rezných hrán Z	2
Ø stopky D <sub>s</sub>	8,6 mm
Norma	DIN 338
Menovité -Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Uhol špičky	118 Stupeň
Stopka	Valcová stopka
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS E
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	75	N
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	65	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	60	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	13	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	8	S
GG(G)	vhodný	40	K
CuZn	vhodný	50	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		