

## Nastavovací krúžok s medzirozmerom, Typ: C



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	484035 C
GTIN	4045197212436
Trieda položky	48B

### Popis

#### Prevedenie:

**Nastavovacie krúžky** (kontrolné krúžky) z prvotriednej kalibračnej ocele, tvrdené, odľahčené, brúsené a jemne lapované. **Nastavovacie krúžky sú označené skutočným rozmerom.** Výrobná tolerancia pre otvor je JS4.

#### Norma:

Nach **DIN 2250 C.**

#### Upozornenie:

Označenie typovej veľkosti opisuje menovitý rozmer v milimetroch (mm).

Typ A = 3,001 – 3,499

Typ B = 3,501 – 14,999

Typ C = 15,001 – 19,999

Typ D = 20,001 – 24,999

Typ E = 25,001 – 31,999

Typ F = 32,001 – 39,999

Typ G = 40,001 – 49,999

Typ H = 50,001 – 59,999

Typ I = 60,001 – 69,999

Typ J = 70,001 – 79,999

Typ K = 80,001 – 89,999

Typ L = 90,001 – 99,999

Uveďte presný menovitý rozmer  $\emptyset$ .

Medzikružkové meradlá sú iba nastavovacie krúžky **opatrené čiarkami!**

Hladké (rovné)  $\emptyset$  pozri č. 484030 alebo na vyžiadanie.

**Príklad objednávky  $\emptyset$  10,002:** č. 484035 B 10,002.

**Keramické nastavovacie krúžky s plným milimetrovým rozmerom** na vyžiadanie.

## Technický opis

Tolerančné pole	JS
Menovitý rozmer	15,001 - 19,999 mm
Norma	DIN 2250 C
Výrobná tolerancia vŕtania	JS4
Materiál	Kalibračná ocel
Kvalita	4
Kalibrácia	L7
Druh produktu	Nastavovací krúžok

## Služby

Kalibrácia DAkksNastavovací krúžok Maximálny $\emptyset$ 50	028470 50
KalibráciaNastavovací krúžok Maximálny $\emptyset$ 50	028400 50