

Garant**Špirálový vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 114610 2,4 |
| GTIN | 4045197856081 |
| Trieda položky | 11B |

Popis**Prevedenie:**

Vysoko výkonný skrutkovací vrták HPC pre vysoko legované materiály a materiály s vyššou pevnosťou. Obzvlášť stabilný vďaka **vystuženému jadrú a parabolickému profilu drážky**. Zahrotenie s korekciou uhla čela. Presná sústrednosť pre presné otvory.

S tvarom zahrotenia S.

Odporúčanie:**Maximálna hĺbka vrtania:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický opis

| | |
|--|----------------|
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l_2 | 26,4 mm |
| Celková dĺžka L | 57 mm |
| Menovité -Ø D_c | 2,4 mm |
| Tolerancia menovitého Ø | h8 |
| Norma | DIN 338 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Ø stopky D_s | 2,4 mm |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 30 mm |
| Uhol špičky | 130 Stupeň |
| Stopka | Valcová stopka |

| | |
|---------------------|-----------------|
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Uhol sklonu zubov | 38 Stupeň |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívatelovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 80 | N |
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 70 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 60 | N |
| Oceľ < 750 N/mm ² | podmienene vhodný | 50 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 40 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 25 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 14 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | podmienene vhodný | 20 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | podmienene vhodný | 12 | S |
| GG(G) | vhodný | 50 | K |
| CuZn | podmienene vhodný | 60 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |