

**Garant****TK čelná torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206266 2
GTIN	4045197858016
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.  
Tolerancia: Polomer rezania  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Použitie:**

**Na kopírovacie a riadkové frézovanie** v kompletom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**.  
Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

**Upozornenie:**

**Nástupnícky produkt pre č. 206272.**

**Nástroje sa dajú prebrúsiť.**

**Technický opis**

Posuv $f_z$ v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,026 mm
Počet zubov Z	2
Rozmer $a_{p,max}$ riadkov	0,15 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	13 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Programovací polomer	0,3 mm
Ø vôle $D_1$	1,7 mm
Ø rezných hrán $D_c$	2 mm
Dĺžka britov $L_c$	1,5 mm

Uhol nastavenia k	11 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	145	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	90	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB