

**Garant****TK čelná torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206275 2
GTIN	4045197858047
Trieda položky	11X

**Popis****Prevedenie:****GARANT Diabolo:**

Špeciálna geometria, povrchová úprava a tvrdokov na tvrdé obrábanie.

Tolerancia: Polomer reznej hrany  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.

**Použitie:**

**Na kopírovacie a riadkové frézovanie** v tvrdom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**. Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

**Upozornenie:**

**Nástupnícky produkt pre č. 206278.**

**Nástroje sa dajú prebrúsiť.**

**Technický opis**

Dĺžka britov $L_c$	1,5 mm
Programovací polomer	0,3 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	18 mm
Celková dĺžka $L$	75 mm
Ø vôle $D_1$	1,7 mm
Ø rezných hrán $D_c$	2 mm
Počet zubov $Z$	2
Posuv $f_z$ v oceli < 60 HRC	0,018 mm
Rozmer $a_{p,max}$ riadkov	0,06 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Uhol nastavenia k	10,5 Stupeň
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	H
Tolerancia menovitého Ø	h9
Uhol sklonu zubov	12 Stupeň
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	145	H
Oceľ < 55 HRC	vhodný	130	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	95	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	70	H
mokrú maximum	podmienene vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		

## Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB