

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 1,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202396 1,5
GTIN	4045197857439
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.****Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.****S excentrickým podbrúsením.**Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé.**

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	7,5 mm
Posuv f _z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,012 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø rezných hrán D _c	1,5 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Ø vôle D ₁	1,44 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Počet zubov Z	3
Posuv f _z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,01 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka britov L _c	4 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		