

**Garant****TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 2,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202396 2,5
GTIN	4045197857453
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.**

**Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.**

**S excentrickým podbrúsením.**

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527** dlhé.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

## Technický opis

Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	12,5 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	f8
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	6,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	2,5 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D <sub>1</sub>	2,4 mm

Celková dĺžka L	57 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,05 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a <sub>e</sub> pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		