

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 3,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202396 3,5
GTIN	4045197857477
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:**Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.****Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.****S excentrickým podbrúsením.**Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527** dlhé.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Dĺžka britov L_c	11 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	f8
Ø vôle D_1	3,4 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	16 mm
Ø rezných hrán D_c	3,5 mm
Celková dĺžka L	57 mm

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Počet zubov Z	3
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,1 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	250	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	200	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	190	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170	P
Oceľ $< 55 \text{ HRC}$	vhodný	90	H
Oceľ $< 60 \text{ HRC}$	vhodný	60	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		