

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 9,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202396 9,5
GTIN	4045197858191
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.

Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.

S excentrickým podbrúsením.

Konštrukčné dĺžky podobné DIN 6527 dlhé.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Celková dĺžka L	72 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Ø vôle D_1	9,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Ø rezných hrán D_c	9,5 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	30 mm
Dĺžka britov L_c	22 mm

Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Počet zubov Z	3
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		