

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202396 16
GTIN	4045197858238
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.

Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.

S excentrickým podbrúsením.

Konštrukčné dĺžky podobné DIN 6527 dlhé.

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

Technický opis

Dĺžka britov L_c	32 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	42 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,096 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,08 mm
\varnothing stopky D_s	16 mm
\varnothing rezných hrán D_c	16 mm
Celková dĺžka L	92 mm

Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	15,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1xD pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,5xD pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M
Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		