

Garant**TK fréza MTC, AlCrN, Ø f8 DC: 20mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202399 20
GTIN	4045197858313
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Špeciálna geometria priestoru na triesky a zosilnené jadro.****Hrubovacia fréza MTC možná do 1,5×D do plného materiálu.****S excentrickým podbrúsením.**

Zlepšený povlak pre ešte viac zníženú reznú silu, pri súčasne predĺženej životnosti nástroja.

Použitie:Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.**Technický opis**

Ø rezných hrán D_c	20 mm
Dĺžka britov L_c	60 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D_1	19,5 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,2 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky D_s	20 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli < 900 N/mm ²	0,1 mm
Posuv f_z pre orezávanie v oceli < 900 N/mm ²	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	74 mm

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HB
Tolerancia menovitého Ø	f8
Celková dĺžka L	126 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	190	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	90	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	60	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	100	M

Ti > 850 N/mm ²	podmienene vhodný	50	S
GG(G)	vhodný	160	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	podmienene vhodný		
suché	vhodný		
vzduch	vhodný		