

Garant**TK guľová fréza 260°, TiAlN, Ø DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 207176 4 |
| GTIN | 4045197858344 |
| Trieda položky | 11X |

Popis**Prevedenie:**

Presný tvar polomeru bez skreslenia profilu.

Dvojito podbrúsený bočný uhol chrbta.

Tolerancia: obrys polomeru = $\pm 0,01$ mm.S uhlom obklopenia **260°**. Menovitá veľkosť Ø: **D_c = 0 / -0,01 mm.****Upozornenie:**

Podbrus priamy.

Technický opis

| | |
|---|-----------|
| Ø rezných hrán D _c | 4 mm |
| Posuv f _z pre kopírovacie frézy v oceli < 1100 N/mm ² | 0,032 mm |
| Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle | 20 mm |
| Celková dĺžka L | 70 mm |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Ø vôle D ₁ | 2,8 mm |
| Dĺžka britov L _c | 3,5 mm |
| Počet zubov Z | 2 |
| Uhol sklonu zubov | 30 Stupeň |
| Polomer R | 2 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |

| | |
|----------------------------------|---|
| Norma | Výrobná norma |
| Typ | H |
| Smer podávania | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Hĺbka záberu a_e pre frézovaní | $0,03 \times D$ pri kopírovacom frézovaní |
| Stopka | DIN 6535 HA s h5 |
| Vnútorne chladenie | nie |
| Farebný krúžok | bez |
| Druh produktu | Celistvá a guľová fréza |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 575 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 390 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 390 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 280 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 200 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 200 | M |
| GG(G) | vhodný | 575 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | podmienene vhodný | | |
| suchý | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB