

Garant**TK vysoko presná rádiusová fréza, DLC, Ø DC: 12mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	207097 12
GTIN	4045197859563
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S **povrchovou úpravou DLC sp²** najnovšej generácie.

Vysoko presná rádiusová fréza s ohľadom na **polomer-Ø a tvarovú odchýlku v rozsahu µm.**

Tolerancie: obrys polomeru = **±0,005 mm.**

Pre najvyššie nároky na presnosť tvaru obrobku.

Upozornenie:

Nástupnícky produkt pre č. 207095.

Technický opis

Posuv f_z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,08 mm
Počet zubov Z	2
Ø rezných hrán D_c	12 mm
Ø vôle D_1	11,4 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	38 mm
Celková dĺžka L	73 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Polomer R	6 mm
Povrchová úprava	DLC

Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého \varnothing	-0,007 / 0,002
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,03×D pri kopírovacom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Celistvá a guľová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	600	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	550	N
Hliník > 10 % si	vhodný	500	N
PMMA akryl	vhodný	220	N
PE-HD	vhodný	180	N
PA 66	vhodný	220	N
PEEK	vhodný	170	N
PF 31	vhodný	150	N
PVDF GF20	vhodný	200	N
POM GF25	vhodný	180	N
PA 66 GF30	vhodný	170	N
PEEK GF30	vhodný	140	N
PTFE CF25	vhodný	180	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	320	N
Cu	vhodný	180	N

CuZn	vhodný	220	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		
Služby			
Brúsenie stopky Typ HB		129100 HB	