



## TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 10/3,0mm



### ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206348 10/3,0
GTIN	4045197859839
Trieda položky	12X

### Popis

#### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodný tiež pre ocele do cca 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Technický opis

Počet zubov Z	4
Posuv $f_z$ pre orezávanie v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,049 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Polomer rezania $R_1$	3 mm
Celková dĺžka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	30 mm
Ø vôle $D_1$	9,7 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého $\varnothing$	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný