

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1:
12/0,5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206348 12/0,5
GTIN	4045197859846
Trieda položky	12X

Popis**Prevedenie:**

Konstrukčné rozmery podobné ako podľa DIN 6527.

Fréza HPC s **novou vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou.**

Pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokej škále nehrdzavejúcich ocelí.

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodný tiež pre ocele do cca 1100 N/mm².

Technický opis

Ø vôle D ₁	11,6 mm
Posuv f _z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Počet zubov Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø rezných hrán D _c	12 mm
Celková dĺžka L	83 mm
Polomer rezania R ₁	0,5 mm
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	36 mm
Dĺžka britov L _c	26 mm
Uhol sklonu zubov	35 Stupeň

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Séria	Pro Inox
Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	f8
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	240	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	220	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	150	P
TOOLOX 33	podmienene vhodný	115	H
TOOLOX 44	podmienene vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85	M

Uni	podmienene vhodný
mokrú maximum	vhodný
mokrú minimálne	podmienene vhodný
suché	podmienene vhodný
vzduch	podmienene vhodný