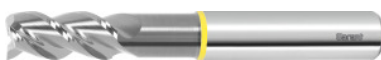


**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 10mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202257 10
GTIN	4045197860071
Trieda položky	11X

## Popis

**Prevedenie:**

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

**Bez 45° skosenia** reznej hrany.

**Použitie:**

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

**Upozornenie:**

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 202012.**

## Technický opis

Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubov Z	3
Tvar stopky	HA
Celková dĺžka L	80 mm
Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,04 mm
Ø rezných hrán $D_c$	10 mm
Dĺžka britov $L_c$	22 mm
Tolerancia menovitého Ø	h6
Ø vôle $D_1$	9,2 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Ø stopky $D_s$	10 mm
Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle	38 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,5 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N
PF 31	vhodný	110	N

Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB