

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 12mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	202257 12
GTIN	4045197860088
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

**Bez 45° skosenia** reznej hrany.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

### Upozornenie:

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčaným nástupným produktom je č. 202012.**

## Technický opis

Tvar stopky	HA
Dĺžka výčnelku L <sub>1</sub> vrát. vôle	46 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Ø vôle D <sub>1</sub>	11 mm
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	26 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Tolerancia menovitého Ø	h6
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubov Z	3

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Ø rezných hrán $D_c$	12 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,07 mm
Celková dĺžka L	93 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	bez povlaku
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	MTC
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Hliník	vhodný	190	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	150	N
Hliník > 10 % si	vhodný	120	N
PMMA akryl	vhodný	180	N
PE-HD	vhodný	130	N
PA 66	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	130	N

PF 31	vhodný	110	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	120	N
CuZn	vhodný	150	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB