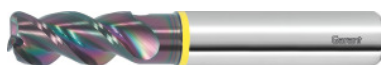


Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	206230 10/0,5
GTIN	4045197860279
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

S **povrchovou úpravou DLC** sp² najnovšej generácie.

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

R₁ = 0,5 Toleranz ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Toleranz ±0,03.

R₁ > 1,5 Toleranz ±0,05.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 206255.

Technický opis

Dĺžka britov L _c	22 mm
Počet zubov Z	3
Celková dĺžka L	72 mm
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Dĺžka výčnelku L ₁ vrát. vôle	30 mm
Ø vôle D ₁	9,2 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm

Ø stopky D _s	10 mm
Ø rezných hrán D _c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Polomer rezania R ₁	0,5 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a _e pre frézovaní	0,5×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliník	vhodný	480	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	440	N
Hliník > 10 % si	vhodný	400	N
PMMA akryl	vhodný	200	N
PE-HD	vhodný	160	N
PA 66	vhodný	200	N
PEEK	vhodný	150	N
PF 31	vhodný	130	N
PVDF GF20	vhodný	180	N

POM GF25	vhodný	160	N
PA 66 GF30	vhodný	150	N
PEEK GF30	vhodný	130	N
PTFE CF25	vhodný	160	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	300	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB