

Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206250 10/2,0
GTIN	4045197860491
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

S povrchovou úpravou DLC sp² najnovšej generácie.

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné rozmery podľa výrobných noriem.

Tolerancie:

· **Polomer zaoblenia rohu**

R₁ = 0,5 tolerancia ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerancia ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerancia ±0,05.

Upozornenie:

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 206261.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Kvalita vyváženia so stopkou	G 2,5 s HA
Celková dĺžka L	100 mm
Polomer rezania R ₁	2 mm
Počet zubov Z	3
Ø vôle D ₁	9,2 mm
Posuv f _z pre orezávanie v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm
Posuv f _z pre kopírovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,05 mm

Ø rezných hrán D_c	10 mm
Dĺžka britov L_c	16 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	58 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Uhol sklonu zubov	45 Stupeň
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	W
Tolerancia menovitého Ø	h6
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,05×D pri kopírovacom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovaní	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Tolerancia stopky	h6
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Hliník	vhodný	280	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	260	N
Hliník > 10 % si	vhodný	240	N
PMMA akryl	vhodný	120	N
PE-HD	vhodný	100	N
PA 66	vhodný	120	N
PEEK	vhodný	90	N
PF 31	vhodný	80	N
PVDF GF20	vhodný	110	N

POM GF25	vhodný	100	N
PA 66 GF30	vhodný	90	N
PEEK GF30	vhodný	80	N
PTFE CF25	vhodný	90	N
Honeycomb Sandwich	podmienene vhodný	180	N
Cu	vhodný	100	N
CuZn	vhodný	120	N
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB