

Garant**TK čelná torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 5mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	206267 5
GTIN	4045197860712
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:**

Špeciálna geometria čelných rezných hrán na riadkové frézovanie s veľmi vysokými posuvmi.
Tolerancia: Polomer rezania $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Použitie:

Na kopírovacie a riadkové frézovanie v kompletnom obrábaní **pri podmienkach HPC/HSC**.
Vďaka špeciálnym stratégiám frézovania **sú možné veľmi vysoké objemy obrábania**.

Upozornenie:

Nástupnícky produkt pre č. 206274.

Nástroje sa dajú prebrúsiť.

Technický opis

Počet zubov Z	4
Celková dĺžka L	100 mm
Posuv f_z v oceli < 900 N/mm ²	0,079 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Ø rezných hrán D_c	5 mm
Dĺžka britov L_c	3,5 mm
Programovací polomer	0,5 mm
Ø vôle D_1	4,6 mm
Rozmer $a_{p\max}$ riadkov	0,35 mm
Dĺžka výčnelku L_1 vrát. vôle	28 mm

Uhol nastavenia k	9,5 Stupeň
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého \varnothing	h9
Uhol sklonu zubov	15 Stupeň
Smer podávania	horizontálny a šikmý
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Čelná torusová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	150	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	140	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	125	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
INOX < 900 N/mm ²	podmienene vhodný	80	M
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

Služby

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB