

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 2,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 202244 2,5    |
| GTIN             | 4045197858092 |
| Trieda položky   | 11X           |

## Popis

### Prevedenie:

S **excentrickým podbrúsením** a dodatočným **leštiacim brúsením** v komorách na triesky na **vynikajúci odvod triesok** pri hliníkových materiáloch vytvárajúcich dlhé triesky.

Konštrukčné dĺžky podobné **DIN 6527 dlhé**.

**Bez** 45° skosenia reznej hrany.

Veľ. 1–2 – Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø **D<sub>c</sub> = e8**.

Veľ. 2,5 – 20M – Tolerancia: Veľkosť menovitého Ø **D<sub>c</sub> = h6**.

### Použitie:

Špeciálne na použitie **MTC (Multi Task Cutting)** na novej generácii sústružníckych/frézovacích centier.

### Upozornenie:

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA! Odporúčaný následný produkt je č. 202002.**

## Technický opis

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolerancia menovitého Ø  | h6                               |
| Celková dĺžka L  | 57 mm                            |
| Kvalita vyváženia so stopkou   | G 2,5 s HA                       |
| Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v hliníku dávajúcom krátke triesky | 0,006 mm                         |
| Smer podávania   | horizontálny, šikmý a vertikálny |
| Stopka   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Dĺžka britov $L_c$   | 6,5 mm                           |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Tvar stopky   | HA                            |
| Ø rezných hrán $D_c$  | 2,5 mm                        |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                          |
| Dĺžka výčnelku $L_1$ vrát. vôle                               | 12,5 mm                       |
| Posuv $f_z$ pre orezávanie v hliníku dávajúcim krátke triesky | 0,009 mm                      |
| Ø vôle $D_1$  | 2,4 mm                        |
| Počet zubov Z   | 3                             |
| Uhol sklonu zubov   | 45 Stupeň                     |
| Rohový uhol úkosu   | 90 Stupeň                     |
| Povrchová úprava  | bez povlaku                   |
| Rezný materiál  | VHM                           |
| Norma   | DIN 6527                      |
| Typ   | W                             |
| Vlastnosť špirálového uhla                                    | nerovnaké                     |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                             | 1×D pri obvodovom frézovaní   |
| Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie                             | 0,5×D pri obvodovom frézovaní |
| Vnútorne chladenie  | nie                           |
| Stratégia obrábania   | MTC                           |
| Farebný krúžok  | žltá                          |
| Druh produktu   | Rohová fréza                  |

## Údaje o užívateľovi

|                      | Zhoda  | $V_c$ | Kód ISO |
|----------------------|--------|-------|---------|
| Hliník               | vhodný | 190   | N       |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 150   | N       |
| Hliník > 10 % si     | vhodný | 120   | N       |
| PMMA akryl           | vhodný | 180   | N       |
| PE-HD                | vhodný | 130   | N       |
| PA 66                | vhodný | 150   | N       |

|                    |                   |     |   |
|--------------------|-------------------|-----|---|
| PEEK               | vhodný            | 130 | N |
| PF 31              | vhodný            | 110 | N |
| Honeycomb Sandwich | podmienene vhodný | 180 | N |
| Cu                 | vhodný            | 120 | N |
| CuZn               | vhodný            | 150 | N |
| mokrú maximum      | vhodný            |     |   |
| mokrú minimálne    | vhodný            |     |   |
| suché              | podmienene vhodný |     |   |
| vzduch             | podmienene vhodný |     |   |

**Služby**

Brúsenie stopky Typ HB

129100 HB