

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202998 4
GTIN	4045197860927
Trieda položky	11X

Popis**Prevedenie:****Na hrubovanie a dokončovanie.**

Frézy HPC s **novo vyvinutou vysokoúčinnou povrchovou úpravou** pre **vynikajúcu životnosť** a **optimálny rezný výkon** v širokom rozsahu nehrdzavejúcich ocelí. **Vyššia odolnosť proti oxidácii a tvrdosť za tepla.**

Môže sa používať pri **vysokých rezných rýchlostiach**, veľmi vhodné tiež pre TOOLOX®.

Výhoda:

Predovšetkým chod bez vibrácií.

Technický opis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov L_c	8 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,15 mm
Posuv f_z pre orezávanie v INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	54 mm
Posuv f_z pre drážkovacie frézy v INOX > 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø rezných hrán D_c	4 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Tolerancia menovitého Ø	h10

Počet zubov Z	4
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Séria	Master Inox
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnosť špirálového uhla	nerovnaké
Členenie britov	nerovnaké
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Stratégia obrábania	HPC
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	250	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	230	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	200	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	180	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	115	P
Oceľ < 50 HRC	vhodný	80	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90	M
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		

suché	podmienenene vhodný
-------	---------------------

vzduch	vhodný
--------	--------