



Deliaci kotúč SG STEELOX EXTRA ÚZKY, Ø kotúčov: 125mm



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 563430 125 |
| GTIN | 4007220236475 |
| Trieda položky | 55T |

Popis

Prevedenie:

- **Zrno, väzba, aktívne brúsne prísady a zosilnenie rezných kotúčov sú optimálne prispôbené príslušnej oblasti použitia z hľadiska maximálneho rezného výkonu a životnosti.**
- **Tenké rezné kotúče (0,8 mm/1,0 mm/1,6 mm) sú obzvlášť vhodné na rýchle rezy bez škrabancov s nízkym tepelným namáhaním. Pri starších uhlových brúskach je dôležité presné upnutie. Rezné kotúče od hrúbky kotúča 2,0 mm majú zvýšenú bočnú stabilitu, tuhosť a životnosť.**
- **Tvary: Rovné rezné kotúče (tvar 41) alebo zalomené (tvar 42).**

Extra tenký rezací kotúč pre najrýchlejšie rezanie bez hrotov s nízkym tepelným namáhaním a komfortné ergonomické vedenie rezu.

Výkonný rezný kotúč **výkonovej línie SGs** veľmi vysokým rezným výkonom a životnosťou (tvrdosť R).

Použitie:

Na voľné rezanie na elektrických a stlačených vzduchových uhlových brúskach s maximálnou reznou rýchlosťou 80 m/s v_c.

Špecifikácia:

A60R-SG-STEELOX.

Upozornenie:

Hrúbka kotúča by mala predstavovať minimálne 20 % hrúbky materiálu, ktorý sa bude rozrezávať. Používajte rezné kotúče INOX so zníženou reznou rýchlosťou.

Technický opis

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Ø otvora | 22,23 mm |
| Popis tvaru | rovný |
| Šírka kotúča | 1 mm |
| Tvar | 41 |
| maximálne otáčky | 12200 min ⁻¹ |
| Špecifikácia | A60R-SG-INOX |
| Ø kotúčov | 125 mm |
| pre hrúbky materiálu | 3 - 5 mm |
| Skratka pre brúsivo | A |
| Podiel železa, síry a chlóru | < 0,1 % |
| odporúčaný uhol nábehu | 90 Stupeň |
| optimalizované pre materiál | INOX |
| optimalizované pre materiál | Oceľ |
| Pohonný stroj | Uhlová brúska |
| maximálna obvodová rýchlosť | 80 m/s |
| Druh produktu | Deliaci kotúč |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu mg | podmienene vhodný | | |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | | |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | | |
| Oceľ < 67 HRC | vhodný | | |

| | |
|--------------------|-------------------|
| INOX | vhodný |
| Ti | vhodný |
| GG(G) | podmienene vhodný |
| CuZn | podmienene vhodný |
| Plast, sklolaminát | podmienene vhodný |
| Uni | podmienene vhodný |
| suché | vhodný |