

**Garant****TK HPC mikrovrták, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,48mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 121220 2,48   |
| GTIN             | 4045197353429 |
| Trieda položky   | 11E           |

**Popis****Prevedenie:**

Vysoko výkonný miniatúrny vrták **s extra dlhou špirálou**.

Stopka-Ø 3 h6 na zmršťovacie skľučovadlo.

Vysoká presnosť obvodovej hádzavosti a presný výbrus na použitie v rámci **HPC v oceľiarskom sektore**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický opis**

|   |               |
|---|---------------|
| Počet rezných hrán Z                              | 2             |
| Tolerancia stopky                                 | h6            |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,05 mm/ot,   |
| Menovité -Ø D <sub>c</sub>                        | 2,48 mm       |
| Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>            | 15 mm         |
| Tolerancia menovitého Ø                           | 0 / 0,004     |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                           | 3 mm          |
| Celková dĺžka L                                   | 46 mm         |
| Norma   | Výrobná norma |
| odporúčaná maximálna hĺbka vrtania l <sub>2</sub> | 11,3 mm       |
| Povrchová úprava                                  | TiAlN         |
| Rezný materiál                                    | VHM           |

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| Typ                 | N                   |
| Uhol špičky         | 130 Stupeň          |
| Stopka              | Valcová stopka s h6 |
| Vnútorne chladenie  | nie                 |
| Stratégia obrábania | HPC                 |
| Pološtandard        | áno                 |
| Farebný krúžok      | bez                 |
| Druh produktu       | Špirálový vrták     |

### Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 200            | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 140            | N       |
| Hliník > 10 % si              | podmienene vhodný | 140            | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 70             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 55             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 55 HRC                 | podmienene vhodný | 25             | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 30             | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný            | 20             | S       |
| GG(G)                         | vhodný            | 90             | K       |
| CuZn                          | vhodný            | 140            | N       |
| Uni                           | vhodný            |                |         |
| mokrý maximum                 | vhodný            |                |         |
| suché                         | podmienene vhodný |                |         |

