

**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 3mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	202275 3
GTIN	4045197861887
Trieda položky	12X

**Popis****Prevedenie:**Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

**Technický opis**

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Dĺžka britov $L_c$	8 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Tolerancia menovitého Ø	e8
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,13 mm
Počet zubov Z	3
Ø rezných hrán $D_c$	3 mm
Celková dĺžka L	57 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN

Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	200	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	160	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
GG(G)	vhodný	75	K
Uni	podmienene vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		