

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201302 5,75
GTIN	4045197862396
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

## Technický opis

Posuv $f_z$ pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Ø stopky $D_s$	6 mm
Tvar stopky	HB
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Dĺžka britov $L_c$	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubov Z	2
Posuv $f_z$ pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø rezných hrán $D_c$	5,75 mm
Šírka rohového skosenia pri $45^\circ$	0,2 mm
Celková dĺžka L	54 mm
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň

Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

