

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm**

ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201302 10
GTIN	4045197862464
Trieda položky	11X

Popis

Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

Technický opis

Posuv f_z pre drážkovacie frézy v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Šírka rohového skosenia pri 45°	0,3 mm
Celková dĺžka L	66 mm
Tolerancia menovitého \varnothing	e8
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
\varnothing rezných hrán D_c	10 mm
Tvar stopky	HB
Posuv f_z pre orezávanie v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Dĺžka britov L_c	14 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Počet zubov Z	2
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	45 Stupeň

Povrchová úprava	AlCrN
Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$1 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu a_e pre frézovanie	$0,3 \times D$ pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm ²	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzduch	vhodný		

