

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 1,5mm**

## ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	201306 1,5
GTIN	4045197862778
Trieda položky	11X

## Popis

### Prevedenie:

Konštrukčné rozmery podľa **DIN 6527**.

Vylepšená povrchová úprava na univerzálne použitie v oceli a liatine.

## Technický opis

Počet zubov Z	2
Tvar stopky	HA
Ø stopky D <sub>s</sub>	3 mm
Smer podávania	horizontálny, šikmý a vertikálny
Celková dĺžka L	50 mm
Tolerancia menovitého Ø	e8
Dĺžka britov L <sub>c</sub>	4 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre orezávanie v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Posuv f <sub>z</sub> pre drážkovacie frézy v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,005 mm
Ø rezných hrán D <sub>c</sub>	1,5 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Uhol sklonu zubov	30 Stupeň
Rohový uhol úkosu	90 Stupeň
Povrchová úprava	AlCrN

Rezný materiál	VHM
Norma	DIN 6527
Typ	N
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	1×D pri obvodovom frézovaní
Hĺbka záberu $a_e$ pre frézovanie	0,3×D pri obvodovom frézovaní
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	280	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	200	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	60	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	50	M
GG(G)	vhodný	90	K
Uni	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		
suché	podmienene vhodný		
vzdúch	vhodný		